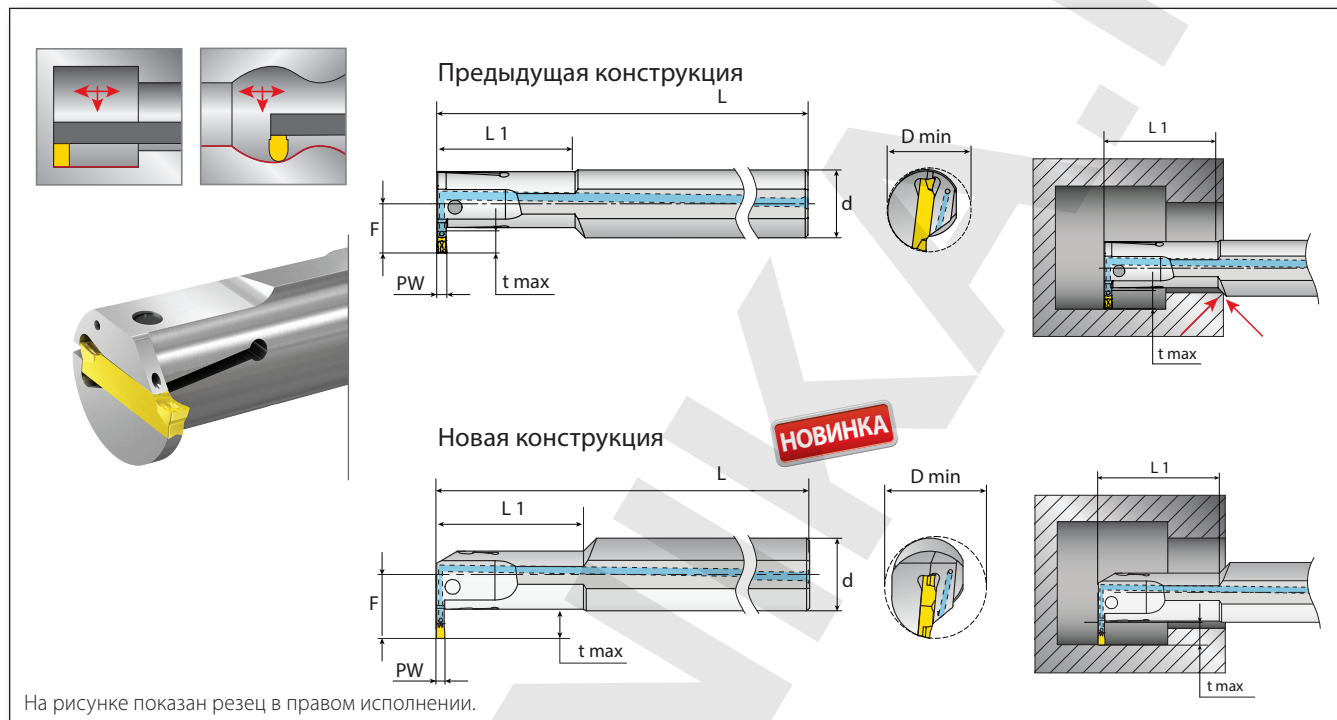




VG-Cut

Новая конструкция резцов VG-Cut для обработки внутренних канавок и выточек



Новая конструкция: размер L1 не ограничивает глубину обработки

Комплектующие

Обозначение		Размеры, мм							
Правый / левый (RH / LH)	PW	t max	L1	D min	d	F	L	Винт*	Ключ
VGIR/L-20-24-2C	2	7,5	40,0	24	20	17,5	180	SM5x12	K4H
VGIR/L25-31-2C		9,5	50,0	31	25	22,0	200	SM5x14	
VGIR/L-20-24-3C	3	7,5	40,0	24	20	17,5	180	SM5x12	
VGIR/L-25-31-3C		9,5	50,0	31	25	22,0	200	SM5x14	
VGIR/L-32-39-3C		11,5	63,0	39	32	27,5	250	SM5x14	
VGIR/L-20-27-4C	4	9,5	41,0	27	20	19,5	180	SM5x12	
VGIR/L-25-31-4C		9,5	50,0	31	25	22,0	200	SM5x14	
VGIR/L-32-39-4C		11,5	63,0	39	32	27,5	250		
VGIR-32-39-5C	5	11,5	63,0	39	32	27,5	250	SM5x20	
VGIR-40-50-6C	6	11,5	80,0	50	40	30,5	300		

* Момент затяжки винта: для резцов с шириной режущей пластины PW 2 мм – не более 4 Н·м; для резцов с PW 3–6 мм – не более 7 Н·м.

Резцы VG-Cut новой конструкции уже доступны для заказа.

Резцы предыдущей конструкции можно будет заказать до исчерпания складских запасов.

ООО «Интехника»
 129085, г. Москва
 ул. Годовикова, д. 9, стр. 25

тел.: (495) 560-48-88
 факс: (495) 560-49-99
 www.intehnika.ru

